



Die Tischlerei Elsenwenger plant und fertigt individuelle Innenausbauten und legt dabei Wert auf einen hohen Standard in der Konstruktion sowie in der Präsentation.

FÜNFACHE ZEITERSPARNIS IN DER PRODUKTION UND FLEXIBLER EINSATZ VON PERSONAL

Die Tischlerei Elsenwenger, ein Familienbetrieb in zweiter Generation, wird von Herbert Elsenwenger in Eugendorf, Österreich, geführt. Seit der Gründung im Jahr 1961 verbindet die Tischlerei traditionelle Handwerkskunst mit dem Einsatz modernster Technologien – das Kerngeschäft bilden Küchen und maßgeschneiderte Innenausbau-Lösungen. Der Betrieb umfasst sieben Mitarbeiter, darunter fünf in der Produktion. Besonders legt Herbert Elsenwenger Wert auf eine überzeugende Präsentation für die Kunden, die er selbst übernimmt, um daraus präzise und attraktive Angebote zu erstellen.

■ Herausforderung

Abhängigkeit von Einzelpersonen bremste die Produktion

Bevor Herbert Elsenwenger und sein Team eine CNC-Maschine in Verbindung mit Palette CAM einsetzten, waren die Mitarbeiter stark an ihre Projekte gebunden. Mitarbeiter arbeiteten parallel an verschiedenen Projekten, erzeugten manuell die Stücklisten und führten die Bearbeitungen an mehreren stationären Maschinen und zum Teil in Handarbeit aus. Wenn ein Mitarbeiter zu einem anderen Projekt wechseln musste, bestand zunächst hoher Erklärungsaufwand durch den zuständigen Projektleiter für sämtliche Bearbeitungen und jedes Bauteil. Das machte es sehr aufwändig Mitarbeiter zwischen Projekten wechseln zu lassen und diese schnell und reibungslos zu absolvieren.



„ Mir war damals schon klar, dass CAD das Werkzeug der Zukunft sein wird. Und Palette CAD entwickelte sich in relativ kurzer Zeit sehr schnell weiter.

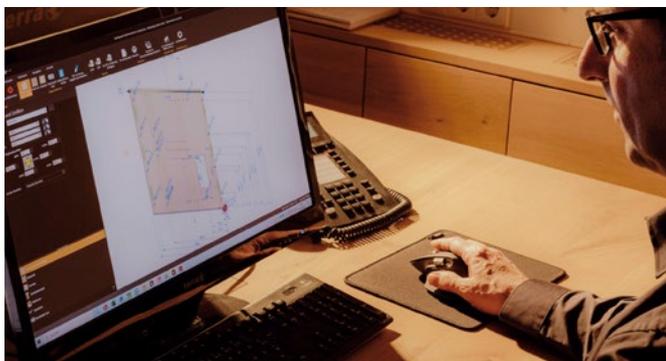
Herbert Elsenwenger

Ein automatisierter, strukturierter Workflow

Die Tischlerei benötigte daher eine digitale Lösung, die jederzeit aktuellen Zugang zu Projektdaten bot, um die Produktionsprozesse effizienter und unabhängiger zu gestalten – und auch Mitarbeiterausfälle problemlos abfangen zu können.

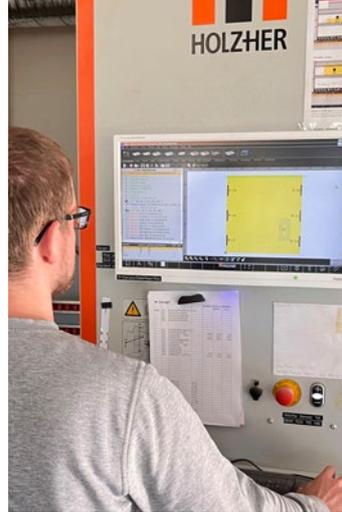
Mit Palette CAD setzt die Tischlerei Eisenwenger bereits seit 25 Jahren auf eine umfassende CAD-Lösung: „Wir entschieden uns damals für Palette CAD, weil die Software schon damals sowohl einen hohen Standard in der Konstruktion als auch in der Präsentation bot“, erinnert sich Eisenwenger. „Mir war damals schon klar, dass CAD das Werkzeug der Zukunft sein wird. Und Palette CAD entwickelte sich in relativ kurzer Zeit sehr schnell weiter.“ 2020 stand dann die Investition in eine CNC-Maschine für den Betrieb an – eine Holz-Her Evolution. Die Anbindung der Maschine an Palette CAD mittels Palette CAM wurde direkt implementiert, wodurch der Übergang von der Planung zur Produktion nun automatisiert abläuft. Bereits nach zwei bis drei Monaten war der neue Workflow eingespielt – deutlich schneller als die ursprünglich geplanten ein bis zwei Jahre. „Wir waren selbst überrascht und hätten uns das nicht erträumt – es war ein irrsinniger Turbo und eine Beschleunigung in der Produktion,“ beschreibt Herbert Eisenwenger die Effizienzsteigerung. „Die CAM-Anbindung ist heute für uns nicht mehr wegzudenken.“

Die Implementierung der CAM-Anbindung wurde durch das CAM-Team von Palette CAD remote durchgeführt und verlief mit Hilfe eines Fragebogens zur Erfassung aller Werkzeuge und Bearbeitungsparameter reibungslos. Die Mitarbeiter in der Produktion konnten bereits nach wenigen Monaten die vollständige Umstellung auf das neue System abschließen und alle Prozesse effizient integrieren. Da die CNC-Maschine heute die Arbeit von vormals drei Maschinen übernimmt, wird damit auch die Rüstzeit verringert. Der Einsatz von Etiketten für die einzelnen Bauteile vereinfacht zusätzlich den Informationsfluss und ermöglicht eine effiziente Produktion.



“ Die Arbeitsvorbereitung ist mit dem neuen Prozess zwar etwas zeitaufwändiger als vor der CNC-Fertigung, jedoch sparen wir in der Produktion dadurch das Fünffache an Zeit.

Herbert Eisenwenger



2020 investierte die Tischlerei in eine CNC-Maschine vom Typ Holz-Her Evolution 7405.



Heute gliedert sich der Workflow wie folgt:

1. Kundenakquise und Präsentation:

Die meisten Kunden werden durch Empfehlungen auf die Tischlerei aufmerksam. Bei einem ersten Termin werden die räumlichen Gegebenheiten vor Ort geprüft und im Gespräch erste Ideen zur Gestaltung und Materialien besprochen. Ein Vorentwurf dient der Präsentation und soll dem Kunden das Raumgefühl vermitteln sowie ein klares Bild geben, wie die Einrichtung später aussehen wird.

2. Angebotskalkulation:

In Palette CAD kann per Klick der Materialbedarf ermittelt werden. Anschließend kann schnell in die Kalkulation übergegangen werden, wofür die Tischlerei die Branchensoftware OS Datensysteme einsetzt.

3. Arbeitsvorbereitung:

Nach der Auftragsbestätigung wird der Entwurf von einem Mitarbeiter in der Arbeitsvorbereitung finalisiert. Materialien und Oberflächen werden festgelegt, und mit einem Klick entstehen Stücklisten und Schnittpläne. „Die Arbeitsvorbereitung ist mit dem neuen Prozess zwar etwas zeitaufwändiger als vor der CNC-Fertigung, jedoch sparen wir in der Produktion dadurch das Fünffache an Zeit“, beschreibt Eisenwenger den Effizienzsprung.

4. Produktion:

Die Daten werden von Palette CAD an ein Programm zur Zuschnittoptimierung übergeben, welches daraufhin Etiketten ausgeben kann. Diese enthalten alle nötigen Informationen und werden in der Werkstatt eingescannt, worüber direkt das passende CNC-Programm gestartet wird. So kann jeder Mitarbeiter jederzeit flexibel auf die Pläne zugreifen, ohne zusätzliche Erklärungen oder manuelle Nacharbeit.

5. Archivierung:

Alle Planungsdaten werden archiviert, sodass Bauteile oder ganze Projekte jederzeit reproduziert werden können.

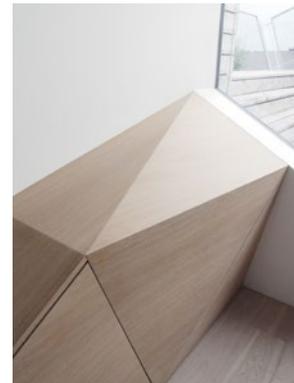
Schnellere Durchlaufzeiten und gesteigerte Kapazität in der Produktion



Küchen gehören zum Kerngeschäft der Tischlerei.

Dank Palette CAD und der CAM-Anbindung konnte die Tischlerei Eisenwenger ihre Produktionszeit erheblich verkürzen – die eingesparte Zeit in der Arbeitsvorbereitung führt zu einer bis zu fünffachen Zeitersparnis in der Produktion. Die automatisierte Bereitstellung aller Informationen ermöglicht es den Mitarbeitern, flexibel zwischen Projekten zu wechseln und reduziert den Erklärungsaufwand für die Projektleiter. Besonders in großen Projekten ist diese Flexibilität ein entscheidender Vorteil: Mitarbeiter können unkompliziert in laufende Projekte einsteigen und Bauteile problemlos übernehmen, da alle Details jederzeit verfügbar sind.

Durch die optimierte Durchlaufzeit arbeitet das Team der Tischlerei Eisenwenger heute gemeinsam an größeren Aufträgen und nicht mehr parallel an weniger, kleineren Aufträgen. Das ist ein enormer wirtschaftlicher Vorteil, weiß Herbert Eisenwenger: „Jeder Auftrag bindet Personal und Kapital. Durch größere Aufträge und die kürzere Durchlaufzeit, sparen wir somit neben Zeit auch Kapital, Mitarbeiterressourcen und Platz in der Werkstatt.“ Heute werden 95 % der Innenausbau- und Möbeltischleraufträge über die CNC abgewickelt, womit der Betrieb in der Lage ist, den steigenden Anforderungen und größeren Projekten flexibel und effizient gerecht zu werden.



Neben Küchen realisiert die Tischlerei komplexe, individuelle Konstruktionen wie dieses außergewöhnliche Sideboard, das sich mit seinen abgeschrägten Kanten harmonisch in den Raum einfügt.



Inhaber und Geschäftsführer
Herbert Eisenwenger

BETRIEB:

Tischlerei Eisenwenger | A-5301 Eugendorf
Familienbetrieb in 2. Generation | gegründet in 1961
www.elsenwenger.at

KERNKOMPETENZEN:

Küchen und individueller Möbelbau

CAD/CAM-SOFTWARE:

Palette CAD, Palette CAM

CNC-TECHNOLOGIE:

Holz-Her Evolution 7405



LIVE-DEMO

LERNE PALETTE CAD KENNEN: ONLINE, LIVE, PERSÖNLICH

Bei einer Live-Demo bekommst du eine **kostenlose Basis-Einführung** in die CAD-Software Palette CAD. Du erhältst einen Überblick und kannst all deine Fragen zur CAD-Planung und CAM-Übergabe loswerden. **In nur 30 Minuten** werden dir die wichtigsten Funktionen und Lösungen für Präsentation, Planung und Produktion vorgestellt.

[Jetzt Kontakt aufnehmen](#)

Palette CAD AG

Behlesstraße 9-11
70329 Stuttgart
+49 711 9595-0
info@palettecad.com
www.palettecad.com

PaletteCAD
perfect rooms