



Eigene Bibliotheken für Korpusse, Beschläge und Objekte erleichtern Fabian de Roos den Planungsprozess.

## ERP, CAD & CNC DURCHGÄNGIG VERNETZT INDIVIDUELL GELÖST - EFFIZIENT IM ERGEBNIS

Die Schreinerei Graf Innenausbau AG hat ihren Sitz in Hombrechtikon in der Schweiz und ist ein Familienbetrieb in dritter Generation. Mit einem sechsköpfigen Team bietet das Unternehmen ein umfassendes Portfolio: von Küchen und Schränken über Badmöbel bis hin zu Fenstern, Türen und Bodenbelägen. Projektleiter Fabian de Roos spielt eine zentrale Rolle in der Prozessoptimierung und der Integration neuer Technologien.

### ■ Herausforderung

#### Fehlerquellen minimieren und Effizienz steigern

Die Schreinerei Graf setzte bereits 2014 auf Palette CAD, nachdem die Software auf der Holz Basel kennengelernt und mit anderen Programmen verglichen wurde. Überzeugt hatten das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis, die intuitive Bedienung und die Möglichkeit, einen individuellen und durchgängigen Workflow aufzubauen.

Im Jahr 2021 implementierte die Schreinerei eine CAM-Anbindung, um den Workflow zu komplettieren. Ziel war es, das branchenneutrale ERP-System mit den Planungs- und Produktionsprozessen zu verknüpfen und dabei Kalkulation, CAD-Planung, Materialbestellung sowie CNC-Fertigung in einem synchronisierten Prozess abzubilden. Wichtig war es, eine gemeinsame Datenbasis zu nutzen, um Fehlerquellen zu minimieren und die Effizienz zu steigern.

„Überzeugt hatte uns unter anderem die Möglichkeit einen individuellen, durchgängigen Workflow aufzubauen.“

Fabian de Roos

## Vernetzte Systeme für Fehlerreduktion und Effizienz

Die Grundlage für den Datenaustausch bildet das ERP-System, aus dem der Datenstamm in eine Excel-Tabelle exportiert wird. Diese Tabelle dient als Schnittstelle und enthält eindeutige IDs für jedes Material, jeden Beschlag und jedes Objekt. Beschläge und Objekte können herstellerunabhängig in Listen für Planung, Werkstatt und Montage dargestellt und gedruckt werden. Diese Struktur ermöglicht eine konsistente Datenübernahme von der Planung bis zur Produktion.

Der Datenaustausch zwischen Planung und Fertigung erfolgt nahtlos und verlässlich. Alle CNC-Bearbeitungen, die aus den CAD-Zeichnungen generiert werden, funktionieren fehlerfrei, ohne dass Änderungen direkt an der CNC-Maschine notwendig sind. Selbst angelegte Beschläge und Objekte sind so in der Datenbank abgelegt, dass sie korrekte Bearbeitungen und die passenden Werkzeuge verwenden. Zusätzliche Arbeitsschritte an der CNC-Maschine – eine BIESSE Rover 5 mit Konsolentisch – werden dadurch vermieden.

Ein zusätzlicher Vorteil ist die Möglichkeit, Preisvergleiche über alle Lieferanten hinweg durchzuführen, um den günstigsten Einkauf sicherzustellen. Platten, Kanten und Beläge sind ebenfalls mit dem ERP-System synchronisiert. Dadurch stehen identische Artikelwerte wie Dekor, Größe, Stärke, Verschnitt und Verkaufspreis sowohl im ERP-System als auch im CAD-Programm zur Verfügung. Mit einem einzigen Datensatz kann geplant, kalkuliert und abgerechnet werden.

### Der Prozess von Aufmaß bis Zuschnitt

Mit einem Leica DISTO Laser wird das 3D-Aufmaß genommen und anschließend als DXF-Datei in Palette CAD importiert. Auf einem 2D-Grundriss beginnt die Planung. Eigene Bibliotheken für Korpusse, Beschläge und Objekte erleichtern den Planungsprozess. „Insbesondere für Küchen haben wir eine sehr umfangreiche Korpusbibliothek aufgebaut, da hier häufig wiederkehrende Elemente verwendet werden“, erklärt de Roos den Vorteil der eigenen Objekt-Bibliothek.

**” Insbesondere für Küchen haben wir eine sehr umfangreiche Korpusbibliothek aufgebaut, da hier häufig wiederkehrende Elemente verwendet werden.**

Fabian de Roos



Die Konstruktionsdaten aus Palette CAD werden zur Fertigung an die CNC-Maschine BIESSE Rover 5 übermittelt.



Das Team bietet ein umfassendes Portfolio von Küchen und Schränken über Badmöbel bis hin zu Fenstern, Türen und Bodenbelägen.

Für den Kunden werden perspektivische 3D-Visualisierungen gerendert, besprochen und bei Bedarf an Kundenwünsche angepasst.

Anschließend geht es in die Werksplanung: Materialien werden final definiert und für die Mitarbeiter in der Werkstatt wird ein informatives Exposé erstellt – mit Stücklisten sowie Visualisierungen als Strichzeichnungen sowie in Highend Fotorealistik, damit alle Beteiligten das Ergebnis genau vor Augen haben. Jetzt folgt die CAM-Übergabe: In Palette CAD werden die Konstruktionsdaten finalisiert und dank der durchgängigen Datennutzung entfallen Änderungen direkt an der CNC-Maschine nahezu vollständig. Die Etikettenfunktion Palette Label erlaubt es, für jedes Bauteil direkt das zugehörige CNC-Programm an der Maschine aufzurufen und die Fertigung zu starten. Palette CAD's Verschnittoptimierung gewährleistet dabei eine material- und kostenschonende Produktion.

## Der Workflow passt ideal zum Betrieb

Die Schreinerei Graf Innenausbau AG hat einen Workflow geschaffen, der exakt auf die Betriebsabläufe abgestimmt ist. Die Fehlerquote wurde erheblich reduziert, während die Effizienz und Geschwindigkeit in der Auftragsabwicklung gestiegen sind. Dank der Flexibilität von Palette CAD konnten die Prozesse individuell gestaltet werden. Fabian de Roos betont, dass es keinen allgemeingültig perfekten Workflow für alle Schreinereien gibt. Jeder Betrieb muss einen eigenen, passenden Ansatz entwickeln. Doch genau hier liegt die Stärke von Palette CAD: die Anpassungsfähigkeit. Mit dem selbst entworfenen Workflow ist die Schreinerei heute in der Lage, auch komplexe Aufträge schnell und effizient abzuschließen. Insbesondere die Zeitersparnis bei der CAM-Programmierung stellt einen enormen Mehrwert dar und zeigt, dass selbst kleine Betriebe von einer durchgängigen Digitalisierung profitieren können.

„Wir möchten andere kleine Schreinereien dazu motivieren, ihren eigenen Workflow zu gestalten und die Vorteile einer integrierten Lösung zu nutzen“, sagt Fabian de Roos.

**Sein Fazit:** Mit den richtigen Werkzeugen und einem gut durchdachten Plan lässt sich die Digitalisierung auch in kleinen Betrieben erfolgreich umsetzen.



Für die Kundenberatung erstellt Fabian de Roos detaillierte Visualisierungen mit Palette CAD.

„ Wir möchten andere kleine Schreinereien dazu motivieren, ihren eigenen Workflow zu gestalten und die Vorteile einer integrierten Lösung zu nutzen.

Fabian de Roos



Projektleiter  
Fabian de Roos

### BETRIEB:

Schreinerei Graf Innenausbau AG | 8634 Hombrechtikon, Schweiz  
Gegründet in 1956, Betrieb in 3. Generation  
[www.schreinereigraf.ch](http://www.schreinereigraf.ch)

### KERNKOMPETENZEN:

Küchen, Schränke, Badmöbel, Türen, Fenster, Bodenbeläge

### CAD/CAM-SOFTWARE:

Palette CAD, Palette CAM

### CNC-TECHNOLOGIE:

BIESSE Rover 5 mit Konsolentisch



## LIVE-DEMO

### LERNE PALETTE CAD KENNEN: ONLINE, LIVE, PERSÖNLICH

Bei einer Live-Demo bekommst du eine **kostenlose Basis-Einführung** in die CAD-Software Palette CAD. Du erhältst einen Überblick und kannst all deine Fragen zur CAD-Planung und CAM-Übergabe loswerden. **In nur 30 Minuten** werden dir die wichtigsten Funktionen und Lösungen für Präsentation, Planung und Produktion vorgestellt.

[Jetzt Kontakt aufnehmen](#)

#### Palette CAD AG

Behlesstraße 9-11  
70329 Stuttgart  
+49 711 9595-0  
[info@palettecad.com](mailto:info@palettecad.com)  
[www.palettecad.com](http://www.palettecad.com)

**PaletteCAD**  
perfect rooms